

# CARMIX 5.5 XL



**HORMIGONERA:** Capacidad 7600 litros, producción real hormigón 5,5 m<sup>3</sup> por amasada. EN 206-1 IN SLUMP S1 Class. Doble hélice, tapa registro para vaciar en caso de emergencia. Accionamiento por motor hidráulico con reductora hepicioidal. Regulación de la velocidad de amasado y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diesel. Descarga por inversión de giro.



**MOTOR:** Cummins Turbo-diesel, B5.9 TAA 6 cilindros refrigerado por agua. Potencia max. 112 Kw. (150 HP). Motor situado transversalmente en la parte trasera. U.E. + U.S.A: Perkins 1106D - E66TA, 6 cilindros refrigerado por agua. Potencia max. 117 Kw. (157 HP).



**TRANSMISIÓN:** Hidrostática totalmente automática Bosch Rexroth. La bomba y el motor, ambos de cilindrada variable, transmiten la fuerza a los grupos diferenciales a través de un cambio de 2 velocidades (trabajo y traslado). Tracción integral y dirección a las cuatro ruedas.



**EJES:** Dana Spicer con frenos de disco en baño de aceite y reductores hepicioidales finales. Eje anterior directriz y oscilante. Eje posterior fijo.



**VELOCIDAD:** En trabajo 0 a 10 Km/h, en desplazamiento 0 a 30 Km/h.



**PUESTO DE CONDUCCIÓN:** Cabina delantera ROPS-FOPS con puerta con doble hoja. Clima, calefacción aire acondicionado (opcional).



**SISTEMA HIDRÁULICO:** 3 circuitos independientes. Dos bombas de cilindrada variable para la transmisión hidrostática y para la rotación de la cuba. Dos bombas hidráulicas para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/aceite/aire-aire.



**JOYMIX:** Una sola palanca servo-asistida para todas las funciones de la pala.



**PESAJE ELECTRONICO:** Sistema de pesaje con impresora con celdas electrónicas de carga "Load Cell" de bajo del tambor hormigoneron. (Opcional).



**PALA CARGADORA:** Capacidad real por carga 600 litros. Dotada de trampilla accionada hidráulicamente.



**CANALETA DE DESCARGA:** Rotación e inclinación accionada hidráulicamente desde la cabina.



**SISTEMA DE AGUA:** Totalmente autónomo, bomba autoaspirante accionada por el motor hidráulico. Cuenta-litros. Toma de agua para limpieza. Bomba independiente de alta presión para limpieza. (Opcional).



**PENDIENTE:** 30% superable a plena carga.



**FRENOS:** Dedisco múltiple, en baño de aceite, situados en el interior de los diferenciales. Doble circuito independiente. Freno de estacionamiento negativo hidráulico.



**NEUMÁTICOS:** Tipo industrial, todo terreno 18-19,5PR16.



**DIRECCIÓN:** Accionada hidráulicamente. Dirección en las 4 ruedas. Radio de giro: interno mm.1800, externo mm.4000



**SISTEMA ELÉCTRICO:** 12 Volts. Batería de 120 Ah para arranque motor y sistema normalizado de luces para circulación por carretera.



**CAPACIDAD DEPÓSITOS:** Agua: 2x600 litros. Diesel 150 litros. Aceite hidráulico: 120 litros.



**CHASIS:** Construido con perfil de acero para trabajar en las más duras condiciones.



**PESO:** Total en orden de marcha Kg. 8.700. Peso distribuido proporcionalmente sobre los dos ejes.

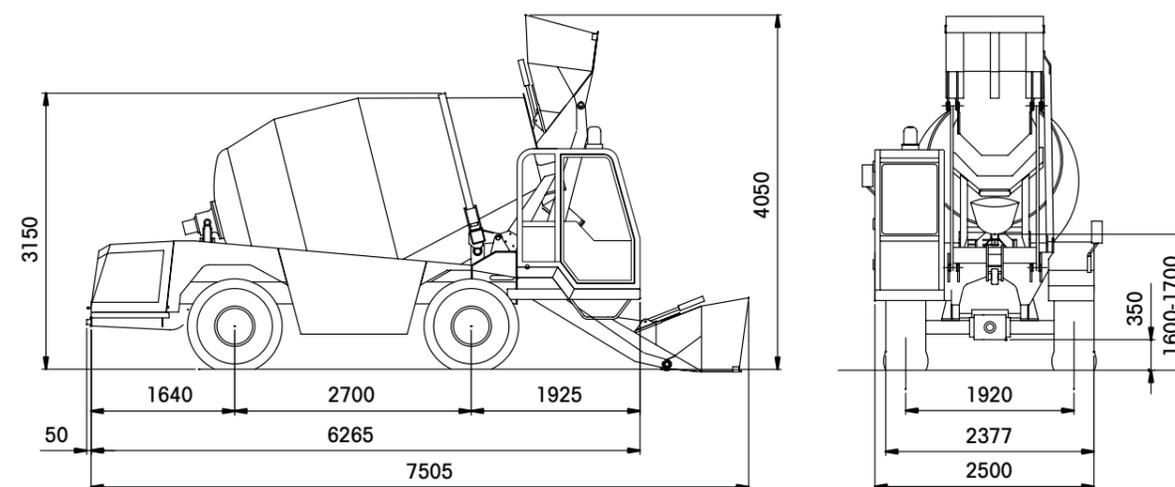


**SEGURIDAD:** La máquina cuenta con las válvulas de estrangulamiento y bloqueo para procurar la máxima seguridad al operador.



**MANUALES:** La máquina está equipada de Manuales de Uso Y Mantenimiento y de Piezas de Repuestos según las normas CE.

**CARMIX**  
4x4 mixers & dumpers



**METALGALANTE** s.p.a.

follow us on:



#BeACarmixMan

[carmix.com](http://carmix.com)