

CARMIX 5.5 XL



HORMIGONERA: Capacidad 7600 litros, producción real hormigón 5,5 m³ por amasada. EN 206-1 IN SLUMP S1 Class. Doble hélice, tapa registro para vaciar en caso de emergencia. Accionamiento por motor hidráulico con reductora hepicioidal. Regulación de la velocidad de amasado y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diesel. Descarga por inversión de giro.



MOTOR: Cummins Turbo-diesel, B5.9 TAA 6 cilindros refrigerado por agua. Potencia max. 112 Kw. (150 HP). Motor situado transversalmente en la parte trasera. U.E. + U.S.A: Perkins 1106D - E66TA, 6 cilindros refrigerado por agua. Potencia max. 117 Kw. (157 HP).



TRANSMISIÓN: Hidrostática totalmente automática Bosch Rexroth. La bomba y el motor, ambos de cilindrada variable, transmiten la fuerza a los grupos diferenciales a través de un cambio de 2 velocidades (trabajo y traslado). Tracción integral y dirección a las cuatro ruedas.



EJES: Dana Spicer con frenos de disco en baño de aceite y reductores hepicioidales finales. Eje anterior directriz y oscilante. Eje posterior fijo.



VELOCIDAD: En trabajo 0 a 10 Km/h, en desplazamiento 0 a 30 Km/h.



PUESTO DE CONDUCCIÓN: Cabina delantera ROPS-FOPS con puerta con doble hoja. Clima, calefacción aire acondicionado (opcional).



SISTEMA HIDRÁULICO: 3 circuitos independientes. Dos bombas de cilindrada variable para la transmisión hidrostática y para la rotación de la cuba. Dos bombas hidráulicas para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/aceite/aire-aire.



JOYMIX: Una sola palanca servo-asistida para todas las funciones de la pala.



PESAJE ELECTRONICO: Sistema de pesaje con impresora con celdas electrónicas de carga "Load Cell" de bajo del tambor hormigonero. (Opcional).



PALA CARGADORA: Capacidad real por carga 600 litros. Dotada de trampilla accionada hidráulicamente.



CANALETA DE DESCARGA: Rotación e inclinación accionada hidráulicamente desde la cabina.



SISTEMA DE AGUA: Totalmente autónomo, bomba autoaspirante accionada por el motor hidráulico. Cuenta-litros. Toma de agua para limpieza. Bomba independiente de alta presión para limpieza. (Opcional).



PENDIENTE: 30% superable a plena carga.



FRENOS: Dedisco múltiple, en baño de aceite, situados en el interior de los diferenciales. Doble circuito independiente. Freno de estacionamiento negativo hidráulico.



NEUMÁTICOS: Tipo industrial, todo terreno 18-19,5PR16.



DIRECCIÓN: Accionada hidráulicamente. Dirección en las 4 ruedas. Radio de giro: interno mm.1800, externo mm.4000



SISTEMA ELÉCTRICO: 12 Volts. Batería de 120 Ah para arranque motor y sistema normalizado de luces para circulación por carretera.



CAPACIDAD DEPÓSITOS: Agua: 2x600 litros. Diesel 150 litros. Aceite hidráulico: 120 litros.



CHASIS: Construido con perfil de acero para trabajar en las más duras condiciones.



PESO: Total en orden de marcha Kg. 8.700. Peso distribuido proporcionalmente sobre los dos ejes.

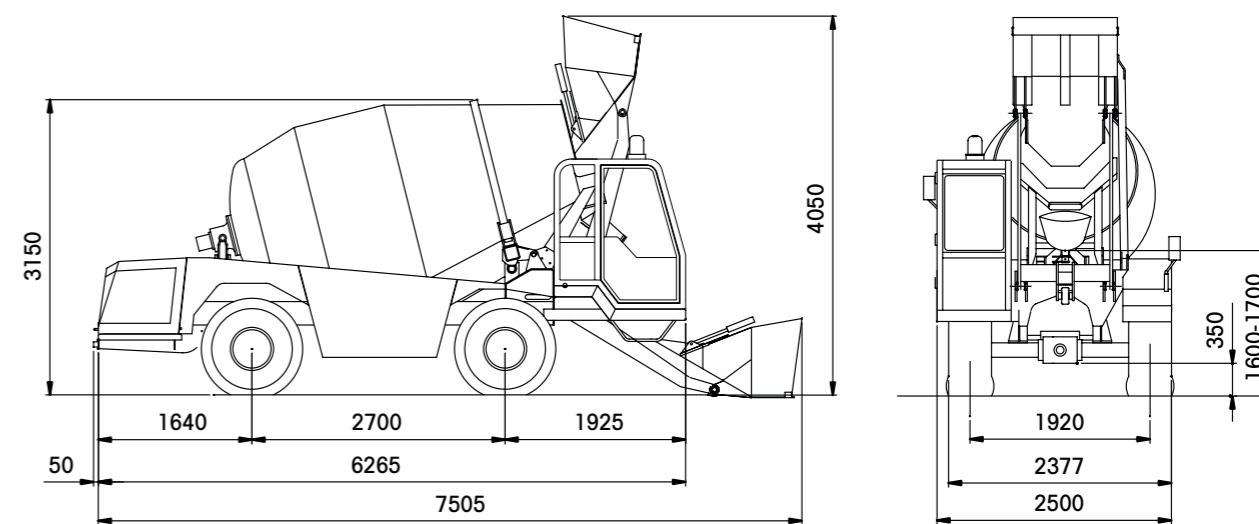


SEGURIDAD: La máquina cuenta con las válvulas de estrangulamiento y bloqueo para procurar la máxima seguridad al operador.



MANUALES: La máquina está equipada de Manuales de Uso Y Mantenimiento y de Piezas de Repuestos según las normas CE.

CARMIX
4x4 mixers & dumpers



METALGALANTE s.p.a.

follow us on:



#BeACarmixMan

carmix.com